



МОБИЛЬНЫЙ АСФАЛЬТОВЫЙ ЗАВОД QLB-60, QLB-80

Мобильный асфальтовый завод со смесителем валкового типа имеет смеситель с двойным горизонтальным валом, что существенно сокращает время перемешивания и позволяет быстро доводить битум до высокой степени готовности. Лопатки и лопасти смесителя изготовлены из износостойчивого материала и служат длительный срок. Состоит из сушильного барабана, горелки, барабана смешивания, центральной вентиляционной системы и выгрузного бункера, а также трех бункерных питателей для холодных заполнителей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна - производитель	Китай
Имеющиеся сертификаты	ISO9001, ISO14001, OHSAS18000
Установленная производительность	60 тонн в час; 80 тонн в час
Объем загрузочного бункера	1500 кг x 2; 1600 кг x 2
Мощность	
с горелкой на мазуте	153 кВт; 176 кВт
с горелкой на угле	200 кВт; 239 кВт
Температура продукта	120~165 °С, регулируемая
Топливо	мазут или уголь и мазут
Система управления и контроля	PLC (программируемый логический контроллер), автоматический /ручной контроль, электронный пульт и контрольная панель, сенсорный экран, кабина управления